



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
BOLLITORI VETRIFICATI
CON SCAMBIATORE ESTRAIBILE**

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

La ELBI S.p.A. dichiara in accordo a quanto previsto dall'Art. 4 par.3 della **Direttiva 2014/68/UE**, recepita con Decreto legislativo 15/02/2016 n°26, che i seguenti prodotti/recipienti sono stati progettati e fabbricati secondo una corretta prassi costruttiva.

Il bollitore è coperto da una garanzia con validità di **anni 5** (cinque) se installato a regola d'arte e completo di protezione catodica efficace (anodo di magnesio e/o anodo a corrente impressa), valvola di sicurezza e vaso di espansione sanitario opportunamente dimensionato.

CORPO BOLLITORE		BF-1 / BF-2 / BF3			
Capacità bollitore	litri	1500	2000	3000	5000
Fluido bollitore		ACQUA CALDA			
Temperatura massima di esercizio	°C	95°			
Pressione massima di esercizio	bar	6			
Esito della prova idraulica		POSITIVO			
Collaudo		Art.4 par.3 Direttiva 2014/68/UE			
Trattamento anticorrosivo		di VETRIFICAZIONE secondo la norma DIN4753: processo di rivestimento a protezione globale che garantisce un' elevata resistenza all' azione corrosiva dell' acqua. Il processo di smaltatura garantisce l' idoneità del prodotto all' erogazione di acqua potabile secondo D.M.21/3/73, D.M.26/4/93 n°220, D.M.28/10/94 n°735, 82/711/CEE, 85/572/CEE, 90/128/CEE, 92/39/CEE, 93/8/CEE, 93/9/CEE			
Materiale		Acciaio al carbonio S235JR EN10025			
SCAMBIATORI		Scambiatori flangiati estraibili con tubi piegati a "U"			
Superficie di scambio scambiatori BF-1	m ²	3	4	6	10
Superficie di scambio scambiatori BF-2	m ²	4 + 3	4 + 4	6 + 6	10 + 10
Superficie di scambio scambiatori BF-3	m ²	4 + 3 + 1,6	4 + 4 + 2,5	6 + 6 + 3	10 + 10 + 5
Pressione massima di esercizio	bar	12			
Fluido serpentino		ACQUA CALDA ≤ 110°C (vedere nota 1)			
Esito della prova idraulica		POSITIVO			
Collaudo		Art.3 par.3 Direttiva 97/23/CE (PED)			
Materiale		Acciaio INOX A249 TP316 L			
CALCOLO POTENZIALITA' SCAMBIATORE (In presenza di più scambiatori la potenzialità totale viene calcolata sommando le potenzialità di ogni singolo scambiatore.)	Legenda: P = potenzialità chilocalorica Kcal/h ΔT = temperatura media dei fluidi °C S = superficie di scambio m ² T ₁ = temperatura entrata scambiatore °C T ₂ = temperatura uscita scambiatore °C t ₁ = temperatura entrata bollitore °C t ₂ = temperatura uscita bollitore °C	K= coefficiente di scambio termico $K = 200 \text{ per } T_1 = 60^\circ\text{C}$ $K = 260 \text{ per } T_1 = 85^\circ\text{C}$ $K = 880 \text{ per } T_1 = 110^\circ$	Formule da applicare: $P = K \times S \times \Delta T$ $\Delta T = \frac{T_1 + T_2}{2} - \frac{t_1 + t_2}{2}$		
COIBENTAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> • Capacità 1500 – 2000 litri: fibra di poliestere spessore 135 mm con finitura esterna in PVC grigio RAL 9001. • Capacità 3000 – 5000 litri: poliuretano espanso flessibile a celle aperte spessore 50 mm con finitura esterna in PVC bianco RAL 9006. 				

(*)I bollitori sono conformi all' Art.4 (3) del D.Lgs. 15 febbraio 2016 n°26 (Direttiva 2014/68/UE).

Nota 1:

- Funzionamento con acqua calda (circuito caldaia): **tutti gli scambiatori** o pressione massima di esercizio: 12 bar - temperatura massima di esercizio: 110°C
- Funzionamento con vapore saturo: **1,6 - 2,5 m²** o pressione massima di esercizio: 4 bar - temperatura massima di esercizio: 152°C
- Funzionamento con vapore saturo: **3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 10,0 m²** o pressione massima di esercizio: 2 bar - temperatura massima di esercizio: 134°C

Con temperature di esercizio superiori a 100°C richiedere in fase d'ordine le guarnizioni per vapore. Per funzionamenti diversi da quelli previsti contattare ufficio tecnico Elbi.

Amministratore Delegato
ELBI S.p.A.